

**Grivory XE 4063 black 9238**

PA\*-GF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	<b>9500 / 9500</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	<b>180 / 165</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	<b>3 / 2.8</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>80 / 70</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>70 / 60</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>10 / 10</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>9 / 8</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	<b>210 / 210</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>295 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>260 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	<b>150 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>20 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>70 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>1.5 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.4 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>150</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>≤260</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E10 / 1E10</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E11</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>38 / 37</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	<b>- / 600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>2.4 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	<b>1 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1370 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>0.5 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>0.8 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	<b>60 - 80</b>	°C	-
Förderzone	<b>305 - 320</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>305 - 325</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>305 - 325</b>	°C	-
Düse	<b>305 - 325</b>	°C	-
Schmelze	<b>300 - 330</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>110 - 150</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Mittel - Hoch</b>	-	-
Druck	<b>300 - 800</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>50 - 100</b>	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	<b>5 - 15</b>	m/s	-

**Grivory XE 4063 black 9238**

PA\*-GF30

EMS-GRIVORY

**Merkmale**

**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Grieß

**Besondere Kennwerte**

Verbesserte Hitzebeständigkeit

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

**Produkt Merkmale**

Hydrolysebeständig, Verbesserte Fließeigenschaften, Verbesserte Alkoholbeständigkeit, Biobasierendes Polyamid, Co Polyamid, Partiiell aromatisches Polyamid

**Automobil**

Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile

**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder, Beleuchtung

**Industrie & Konsumgüter**

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör